



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-DE.ГБ08.В.02294

Серия RU № 0408664

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ, БЕЗОПАСНОСТИ И РАЗРАБОТОК (ОС ВО ЗАО ТИБР). Место нахождения (адрес юридического лица): 105082, город Москва, улица Фридриха Энгельса, дом 75, строение 11, офис 204, Россия. Адреса места осуществления деятельности: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, 8; 301760, Россия, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А. Регистрационный номер RA.RU.11ГБ08, дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации 01.04.2016. Телефон: 8 (495) 280-16-56, адрес электронной почты: pmv@tiber.ru, info@tiber.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «САМСОН КОНТРОЛС» ОГРН 1037700041026.
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности:
109147, Москва, улица Марксистская, дом 16, Российская Федерация.
Телефон: +74956474545, адрес электронной почты: samson@samson.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

VETEC Ventiltechnik GmbH.
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности:
67346 Spreyer Siemensstraße 12, Германия.

ПРОДУКЦИЯ

Арматура промышленная трубопроводная и пневматические приводы к ней
(наименование и обозначение продукции, типы, маркировки взрывозащиты и защиты от воспламенения горючей пыли согласно приложению бланк № 0352008)
Продукция изготовлена в соответствии с «Directive 2014/34/EU».
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС

8481 80 599 0, 8481 80 739 9, 8481 80 790 0, 8412 31 000 9, 8412 39 000 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза
«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

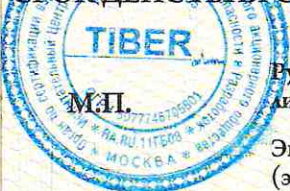
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 2358/2178-Ех от 12.12.2016
Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Закрытого акционерного общества Испытательный Центр Технических Измерений, Безопасности и Разработок, регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21ГБ08, дата включения аккредитованного лица в реестр 03.03.2016; акта анализа состояния производства изготовителя № 2178/АСП от 15.11.2016; технической документации изготовителя. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, приведены в приложении к настоящему сертификату. Условия и сроки хранения, срок службы (годности) согласно эксплуатационной документации изготовителя. Сертификат действителен только с приложением (бланки №№ 0352008, 0352009, 0352010, 0352011).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 13.02.2017 ПО 12.02.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

12.02.2022

ПО

13.02.2017

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

А.А. Шмелев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

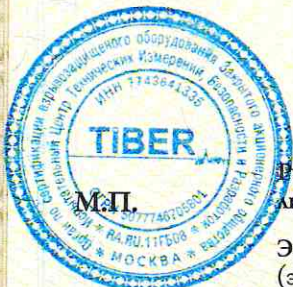
Лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.ГБ08.B.02294

Серия RU № 0352008

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481 80 599 0, 8481 80 739 9, 8481 80 790 0	Клапаны запорно-регулирующие типов 72.3, 72.4, 73.3, 73.7, 62.7, 82.7 с маркировкой взрывозащиты II Gb с X и маркировкой защиты от воспламенения горючей пыли III Db с X	Продукция изготовлена в соответствии с «Directive 2014/34/EU»
8412 31 000 9, 8412 39 000 9	Пневматические приводы типов R, MN, MZ, MD, MU с маркировкой взрывозащиты II Gb с X и маркировкой защиты от воспламенения горючей пыли III Db с X	Продукция изготовлена в соответствии с «Directive 2014/34/EU»



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

А.А. Шмелев
(инициалы, фамилия)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.ГБ08.В.02294

Серия RU № 0352010

1. Назначение и область применения.

Арматура промышленная трубопроводная: клапаны запорно-регулирующие типов 72.3, 72.4, 73.3, 73.7, 62.7, 82.7 предназначена для управления потоком рабочих жидких, газовых и парообразных сред путем изменения проходного сечения.

Пневматические приводы типов R, MN, MZ, MD, MU используются для управления арматуры при регулировании жидких, газообразных и парообразных сред посредством подачи сжатого воздуха.

Клапаны запорно-регулирующие типов 72.3, 72.4, 73.3, 73.7, 62.7, 82.7, пневматические приводы типов R, MN, MZ, MD, MU относятся к неэлектрическому оборудованию групп II, III по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и предназначены для применения во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок и в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли, в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты и маркировкой защиты от воспламенения горючей пыли.

2. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты и защиты от воспламенения горючей пыли.

Клапаны запорно-регулирующие типов 72.3, 72.4, 73.3, 73.7, 62.7, 82.7 являются трубопроводной арматурой, предназначенной для частичного или полного перекрытия потока транспортируемой среды. Крепление клапанов к технологическому оборудованию производится с помощью фланцевых и межфланцевых соединений. Материал корпуса клапанов – нержавеющая сталь, углеродистая сталь, специальные материалы.

Пневматические мембранные приводы изготовлены из литой стали (типы MN, MZ, MD, MU) или алюминиевого сплава (тип R) и состоят из корпуса, нескольких рабочих пружин, мембраны, соединительного и удлинительного штоков, подшипниковых опор с подшипниками. Содержание легких металлов (магния, титана и циркония) в сплавах, используемых в основных конструктивных деталях приводов, не превышает 7,5%.

Подробное описание конструкции клапанов и пневматических приводов, а также необходимые указания, касающиеся условий монтажа и безопасной эксплуатации, приведены в руководствах по эксплуатации изготовителя.

Взрывозащищенность клапанов и пневматических приводов обеспечивается «защитой конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) и выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

3. Маркировка.

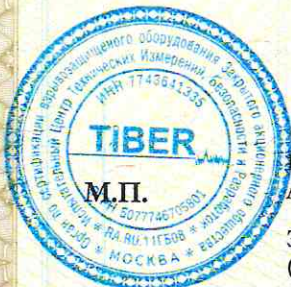
Маркировка, наносимая на оборудование должна включать следующие данные:

- 1) наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 2) обозначение типа оборудования;
- 3) заводской номер;
- 4) номер сертификата соответствия;
- 5) маркировку взрывозащиты и маркировку защиты от воспламенения горючей пыли: II Gb с X и III Db с X;
- 6) изображение специального знака взрывобезопасности в соответствии с ТР ТС 012/2011 (приложение 2).

И другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые производитель должен отразить в маркировке.

4. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»):

- монтаж, эксплуатацию, техническое обслуживание клапанов и пневматических приводов проводить в соответствии с указаниями производителя по его технической документации;
- температурный класс/максимальная температура поверхности оборудования устанавливается в зависимости от температуры окружающей среды/температуры рабочей среды (процесса);
- эксплуатация пневматических приводов при отсутствии заземления запрещается;
- запрещается эксплуатировать клапаны и пневматические приводы в условиях, превышающих предельные значения, указанные в техпаспорте и на заводской табличке.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

А.А. Шмелев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 4

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.ГБ08.В.02294

Серия RU № 0352011

5. Состав, исполнение и спецификация изделия.

Сертификат соответствия распространяется на клапаны запорно-регулирующие типов 72.3, 72.4, 73.3, 73.7, 62.7, 82.7 и пневматические приводы типов R, MN, MZ, MD, MU с маркировкой взрывозащиты и маркировкой защиты от воспламенения горючей пыли II Gb с X и III Db с X.

Подробное разъяснение к спецификационным кодам клапанов и пневматических приводов приводится в технической документации изготовителя.

6. Основные технические данные.

6.1. Клапаны запорно-регулирующие типов 72.3, 72.4, 73.3, 73.7, 62.7, 82.7:

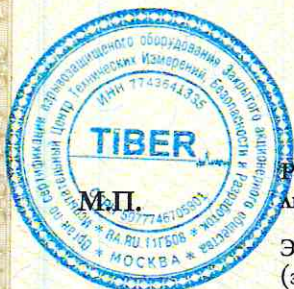
- номинальное давление (PN), МПа от 1,0 до 16
- номинальный диаметр (DN), мм от 25 до 700
- температура окружающей среды, °С от минус 55 до +80

6.2. Пневматические приводы типов R, MN, MZ, MD, MU

- рабочее давление воздуха, бар:
 - тип R от 3 до 6
 - типы MN, MZ, MD, MU от 3 до 4
- площадь поверхности мембраны, см²:
 - тип R от 85 до 470
 - типы MN, MZ, MD, MU от 1650 до 3580
- температура окружающей среды, °С от минус 40 до +80

6.3. Габаритные размеры и масса см.техническую документацию изготовителя

При внесении изготовителем или организацией, проводящей эксплуатацию оборудования, в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель или организация, проводящая эксплуатацию оборудования, должны предоставить в ОС ВО ЗАО ТИБР описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если ОС ВО ЗАО ТИБР посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

А.А. Шмелев
(инициалы, фамилия)